



TEST1 FILTER SOLUTIONS

www.test1solutions.com



Innovazione
industriale
al servizio
dell'ambiente.

LE LEGGI DI RIFERIMENTO NORMATIVA

I compressori producono condensa: una miscela costituita da acqua e contaminanti quali particelle di olio.

Queste ultime, se non propriamente rimosse, possono rappresentare un grande rischio per l'ambiente.

La condensa contenente olio non può essere scaricata direttamente nella canalizzazione fognaria senza prima aver ridotto al di sotto dei valori limite di legge l'olio in essa contenuto. Scaricare in fognatura le condense non trattate contenenti olio di lubrificazione dei compressori è:

- dannoso per l'ambiente
- illegale (reato penale)

La direttiva europea 91/271/CEE riguardante il trattamento delle acque reflue, la 91/676/CEE riguardante la protezione delle acque contro l'inquinamento e il D.Lgs 152/06 indicano la massima concentrazione di olio ammessa nelle condense scaricate.

Valori limiti di emissione in acque superficiali e in fognatura, parametro 37 "idrocarburi totali":

- **5 mg/l** per lo scarico in **acque superficiali**;
- **10 mg/l** per lo scarico in **rete fognaria**.

Gli scarti dei compressori vengono scaricati in rete fognaria e necessitano quindi il rispetto dei limiti tabellari. Per il reato di scarico di acque industriali eccedenti limiti tabellari (art. 137, comma 5) è stata prevista una esplicita sanzione penale per colui che, anche in presenza di una valida autorizzazione allo scarico, superi i valori limite stabiliti dalla legge, dalle Regioni, dalle Province autonome e dalle Autorità d'ambito.

Test 1 ha brevettato FoamFlex200 un prodotto sostituto, maggiormente performante del polipropilene nella bonifica di sversamenti di idrocarburi in mare e su terra. Partendo da tale concezione la società ha voluto sperimentare le capacità di FoamFlex200, quale prodotto sostituto del polipropilene e dei carboni attivi, nell'ambito del filtraggio della condensa.



COME TUTTO EBBE INIZIO

Test1 ha ad oggetto lo sviluppo di programmi di ricerca scientifica, tecnologica e di sperimentazione tecnica di prodotti innovativi.

La principale mission di Test1 è ridurre l'impatto dell'impresa sull'ambiente e l'impatto dell'ambiente sull'impresa (in termini di costi).

Le innovazioni sviluppate e commercializzate da Test1 sono prevalentemente finalizzate ad incrementare il livello di sostenibilità ambientale nell'ambito Oil & Gas ed industriale.





FOAMFLEX200

L'innovativo materiale brevettato da Test1, finalizzato alla prevenzione e bonifica di sversamenti di idrocarburi on e off-shore.







O.C.F.

La tutela ambientale non può limitarsi al solo settore Oil&Gas. Il settore industry necessita di importanti innovazioni per incrementarne la sostenibilità. Le **performance** di **FoamFlex200** sono state **trasferite nei sistemi filtranti O.C.F.**

PERCHÈ SCEGLIERE O.C.F.

-  **RISPETTO PER L'AMBIENTE**
Le capacità filtranti di O.C.F. consentono il rispetto delle norme ambientali con la conseguente riduzione degli impatti su di esso dovuti alle attività industriali.
-  **MAGGIORE EFFICIENZA DI FILTRAGGIO**
Come evidenziato dai test di laboratorio e come confermato dalle verifiche svolte in ambito di applicazione reale, il sistema di filtraggio O.C.F. garantisce performance superiori rispetto al polipropilene e ai carboni attivi, riuscendo a ridurre la concentrazione di idrocarburi al di sotto dei 10 ppm.
-  **AFFIDABILITÀ NEL TEMPO**
I sistemi O.C.F. consentono una maggior durata della cartuccia con performance costanti.
-  **EFFICACE SU VARI TIPI DI OLI**
Gli oli utilizzati come lubrificante dei sistemi ad aria compressa si dividono in:

 1. Oli minerali,
 2. Oli sintetici e semisintetici,
 3. Oli alimentari

La maggior parte dei disoleatori riscontrano importanti limiti nel filtraggio di oli sintetici e semi sintetici. Il materiale filtrante di Test 1 evidenzia performance migliori.
-  **RIDUZIONE DELLO SPAZIO NECESSARIO**
I disoleatori attuali, nella maggior parte dei casi «a doppia torre» necessitano di ampi spazi per l'alloggiamento.
-  **COSTI DI SMALTIMENTO DIMEZZATI**
La necessità di minori quantitativi di materiale filtrante e la mancanza di carboni attivi nei sistemi O.C.F. contribuiscono a dimezzare i costi di smaltimento.
-  **IMPIEGO UNIVERSALE**
O.C.F. può essere utilizzato in qualsiasi housing già in possesso del cliente.
-  **ASSENZA DI CARBONI ATTIVI**
I disoleatori utilizzano, maggior parte dei casi, i carboni attivi in serie al polipropilene, la nostra soluzione evita questa costosa soluzione.
-  **SEMPLICITA' DI INSTALLAZIONE E SOSTITUZIONE**
-  **RIDUZIONE DEL RISCHIO DI TRACIMA ED IMPACCAMENTO**
La capacità di assorbire per circa 30/32 volte il proprio peso qualsiasi tipologia di idrocarburo consente di ridurre il rischio di tracimazione ed impaccamento rispetto a molti sistemi in commercio oggi.



CERTIFICAZIONI TECNOLOGIA OLEOFILA



TECNOLOGIA BREVETTATA

Brevetto in USA, Europa ed internazionale.



MINISTERO DELL'AMBIENTE

Iscritto nell'elenco ufficiale dei prodotti assorbenti del Ministero Italiano dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare (MATTM).



DISASTRI AMBIENTALI

Utilizzato per la risoluzione di grandi disastri ambientali, risoluzione degli spill oil e dai vigili del fuoco.



LABORATORI CERTIFICATI

Capacità oleofile testate presso laboratori certificati secondo protocollo standard internazionale ASTM.



PREMI E RICONOSCIMENTI

- 1° Classificato CNA Cambiamenti 2017.
- 1° Classificato UnicreditStartLab 2018.
- Selezionato tra le 10 migliori innovazioni al mondo dall'Oil&Gas Technology Center UK.
- 1° Classificato Fortune Award Change the World -Ecological transition 2021.
- European Commission-Award Winner Invest Horizon Pitching eForum Multisector 2021 (Among the best 12 European green projects for 2021).
- Open Innovative PMI2020 Grant Thornton LLP.
- ALTIS Global Social Venture Competition Audience Award.
- Leader sostenibilità e biodiversità the sustainability expo geoco 2021.

BE READY WITH US



Contatti

TEST1 SRL

Via Brescia, 275
25075 Nave (BS) IT

TEST1 SCOTLAND LTD

1 Rutland Court
EH3 8EY – Edinburgh UK

TELEFONO

+39 030 30 99 371

WEB

info@test1srl.com
www.test1solutions.com